

KRXD 10/500 – 4 EN 1

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRXD 10/500 – 4 EN 1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	10 HP / 7,5 KW
Caudal	900 L/min · 31,8 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	500 Litros
Salida de Aire	3/4 Pulg.
Dimensiones	L 145 · A 64 · H 150 cm
Peso	400 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado de 5 etapas (secador + batería de filtros coalescentes especiales) para garantizar aire seco y limpio de alta calidad.
- Equipo compacto que ahorra espacio; con estanque incluido de 350 litros que permite sostener presión por más tiempo.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRXD 15/500 – 4 EN 1

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRXD 15/500 – 4 EN 1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	15 HP / 11 KW
Caudal	1.300 L/min · 45,90 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	500 Litros
Salida de Aire	1 Pulg.
Dimensiones	L 150 · A 70 · H 155 cm
Peso	450 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado de 5 etapas (secador + batería de filtros coalescentes especiales) para garantizar aire seco y limpio de alta calidad.
- Equipo compacto que ahorra espacio; con estanque incluido de 500 litros que permite sostener presión por más tiempo.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRXD 20/500 – 4 EN 1

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRXD 20/500 – 4 EN 1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	20 HP / 15 KW
Caudal	2.100 L/min · 74,15 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	500 Litros
Salida de Aire	1 Pulg.
Dimensiones	L 150 · A 70 · H 155 cm
Peso	450 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado de 5 etapas (secador + batería de filtros coalescentes especiales) para garantizar aire seco y limpio de alta calidad.
- Equipo compacto que ahorra espacio; con estanque incluido de 500 litros que permite sostener presión por más tiempo.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRX 10

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRX 10

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	10 HP / 7,5 KW
Caudal	900 L/min · 31,8 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	Sin estanque (compatible con accesorio)
Salida de Aire	3/4 Pulg.
Dimensiones	L 90 · A 62 · H 102 cm
Peso	250 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado interior para reciclar el aceite y mejorar la calidad del aire entregado.
- Caja insonora con diseño especial que reduce el ruido considerablemente.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRX 15

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRX 15

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	15 HP / 11 KW
Caudal	1.300 L/min · 45,90 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	Sin estanque (compatible con accesorio)
Salida de Aire	1 Pulg.
Dimensiones	L 115 · A 82 · H 113 cm
Peso	400 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado interior para reciclar el aceite y mejorar la calidad del aire entregado.
- Caja insonora con diseño especial que reduce el ruido considerablemente.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRX 20

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRX 20

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	20 HP / 15 KW
Caudal	2.100 L/min · 74,15 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	Sin estanque (compatible con accesorio)
Salida de Aire	1 Pulg.
Dimensiones	L 115 · A 82 · H 113 cm
Peso	400 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado interior para reciclar el aceite y mejorar la calidad del aire entregado.
- Caja insonora con diseño especial que reduce el ruido considerablemente.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRX 30

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRX 30

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	30 HP / 22 KW
Caudal	3.200 L/min · 123 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	Sin estanque (compatible con accesorio)
Salida de Aire	1 Pulg.
Dimensiones	L 135 · A 92 · H 123 cm
Peso	550 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado interior para reciclar el aceite y mejorar la calidad del aire entregado.
- Caja insonora con diseño especial que reduce el ruido considerablemente.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRX 50

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRX 50

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	50 HP / 37 KW
Caudal	5.600 L/min · 197,7 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	Sin estanque (compatible con accesorio)
Salida de Aire	2 Pulg.
Dimensiones	L 150 · A 102 · H 131 cm
Peso	750 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado interior para reciclar el aceite y mejorar la calidad del aire entregado.
- Caja insonora con diseño especial que reduce el ruido considerablemente.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRX 60

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRX 60

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	60 HP / 45 KW
Caudal	6.200 L/min · 219 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	66 ± 2 dB
Estanque	Sin estanque (compatible con accesorio)
Salida de Aire	2 Pulg.
Dimensiones	L 150 · A 102 · H 131 cm
Peso	800 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado interior para reciclar el aceite y mejorar la calidad del aire entregado.
- Caja insonora con diseño especial que reduce el ruido considerablemente.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KRX 100

Compresor de Tornillo Rotativo · Super Silencioso

• POTENTE • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



KRX 100

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	100 HP / 75 KW
Caudal	11.200 L/min · 395,5 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
Nivel de Ruido	60 ± 2 dB
Estanque	Sin estanque (compatible con accesorio)
Salida de Aire	2 Pulg.
Dimensiones	L 190 · A 126 · H 185 cm
Peso	1.850 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta estabilidad, baja vibración, silencioso y larga vida útil.
- Ahorra hasta un 40% de energía y entrega un 15% más de eficiencia en caudal de aire que otros compresores.
- Sistema de filtrado interior para reciclar el aceite y mejorar la calidad del aire entregado.
- Caja insonora con diseño especial que reduce el ruido considerablemente.
- Fácil de instalar y usar.
- Mantenciones cada 2.000 horas o al año, lo que se cumpla primero.
- Garantía de fábrica: 1 año el motor y unidad compresora; 6 meses las partes de recambio.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

K-DRY 1.5

Secador de Aire Refrigerativo · Aire seco · Eficiente · Silencioso

• AIRE SECO • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



K-DRY 1.5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	0,6 KW
Caudal	1.500 L/min · 53 CFM
Presión	2 – 13 Bar / 28 – 191 psi
Salida de Aire	1 ½ Pulg.
Dimensiones	L 750 · A 500 · H 720 mm
Peso	50 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Fácil de instalar y usar.
- Ahorra energía y bajo ruido. Respetuoso con el medio ambiente.
- Indicador PDP: controlador electrónico que muestra toda la información relevante (estado del secador, ventilador y punto de rocío).
- Pantalla de alarmas: alarma de punto de rocío alto/bajo, falla de la sonda del ventilador y advertencia de mantenimiento.
- Panel de control con contacto libre (bajo pedido): alarma remota PDP, refrigerante remoto de alta temperatura y falla de la sonda remota del ventilador.
- Válvula de drenaje de condensado inteligente con sensores electrónicos que descarga sólo condensado, sin desperdiciar aire comprimido.
- Asesoría y capacitación gratuita en todo Chile. Respaldo técnico.
- Garantía de fábrica: 1 año.

K-DRY 2.5

Secador de Aire Refrigerativo · Aire seco · Eficiente · Silencioso

• AIRE SECO • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



K-DRY 2.5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	0,75 KW
Caudal	2.500 L/min · 88 CFM
Presión	2 – 13 Bar / 28 – 191 psi
Salida de Aire	1 ¼ Pulg.
Dimensiones	L 750 · A 500 · H 720 mm
Peso	59 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Fácil de instalar y usar.
- Ahorra energía y bajo ruido. Respetuoso con el medio ambiente.
- Indicador PDP: controlador electrónico que muestra toda la información relevante (estado del secador, ventilador y punto de rocío).
- Pantalla de alarmas: alarma de punto de rocío alto/bajo, falla de la sonda del ventilador y advertencia de mantenimiento.
- Panel de control con contacto libre (bajo pedido): alarma remota PDP, refrigerante remoto de alta temperatura y falla de la sonda remota del ventilador.
- Válvula de drenaje de condensado inteligente con sensores electrónicos que descarga sólo condensado, sin desperdiciar aire comprimido.
- Asesoría y capacitación gratuita en todo Chile. Respaldo técnico.
- Garantía de fábrica: 1 año.

K-DRY 3.5

Secador de Aire Refrigerativo · Aire seco · Eficiente · Silencioso

• AIRE SECO • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



K-DRY 3.5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	1 KW
Caudal	3.500 L/min · 124 CFM
Presión	2 – 13 Bar / 28 – 191 psi
Salida de Aire	1 ¼ Pulg.
Dimensiones	L 950 · A 600 · H 970 mm
Peso	80 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Fácil de instalar y usar.
- Ahorra energía y bajo ruido. Respetuoso con el medio ambiente.
- Indicador PDP: controlador electrónico que muestra toda la información relevante (estado del secador, ventilador y punto de rocío).
- Pantalla de alarmas: alarma de punto de rocío alto/bajo, falla de la sonda del ventilador y advertencia de mantenimiento.
- Panel de control con contacto libre (bajo pedido): alarma remota PDP, refrigerante remoto de alta temperatura y falla de la sonda remota del ventilador.
- Válvula de drenaje de condensado inteligente con sensores electrónicos que descarga sólo condensado, sin desperdiciar aire comprimido.
- Asesoría y capacitación gratuita en todo Chile. Respaldo técnico.
- Garantía de fábrica: 1 año.

K-DRY 6.5

Secador de Aire Refrigerativo · Aire seco · Eficiente · Silencioso

• AIRE SECO • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



K-DRY 6.5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	1,5 KW
Caudal	6.500 L/min · 230 CFM
Presión	2 – 13 Bar / 28 – 191 psi
Salida de Aire	2 Pulg.
Dimensiones	L 950 · A 600 · H 1.020 mm
Peso	100 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Fácil de instalar y usar.
- Ahorra energía y bajo ruido. Respetuoso con el medio ambiente.
- Indicador PDP: controlador electrónico que muestra toda la información relevante (estado del secador, ventilador y punto de rocío).
- Pantalla de alarmas: alarma de punto de rocío alto/bajo, falla de la sonda del ventilador y advertencia de mantenimiento.
- Panel de control con contacto libre (bajo pedido): alarma remota PDP, refrigerante remoto de alta temperatura y falla de la sonda remota del ventilador.
- Válvula de drenaje de condensado inteligente con sensores electrónicos que descarga sólo condensado, sin desperdiciar aire comprimido.
- Asesoría y capacitación gratuita en todo Chile. Respaldo técnico.
- Garantía de fábrica: 1 año.

K-DRY 8.5

Secador de Aire Refrigerativo · Aire seco · Eficiente · Silencioso

• AIRE SECO • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



K-DRY 8.5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	2,8 KW
Caudal	8.500 L/min · 300 CFM
Presión	2 – 13 Bar / 28 – 191 psi
Salida de Aire	2 Pulg.
Dimensiones	L 1.000 · A 650 · H 1.050 mm
Peso	135 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Fácil de instalar y usar.
- Ahorra energía y bajo ruido. Respetuoso con el medio ambiente.
- Indicador PDP: controlador electrónico que muestra toda la información relevante (estado del secador, ventilador y punto de rocío).
- Pantalla de alarmas: alarma de punto de rocío alto/bajo, falla de la sonda del ventilador y advertencia de mantenimiento.
- Panel de control con contacto libre (bajo pedido): alarma remota PDP, refrigerante remoto de alta temperatura y falla de la sonda remota del ventilador.
- Válvula de drenaje de condensado inteligente con sensores electrónicos que descarga sólo condensado, sin desperdiciar aire comprimido.
- Asesoría y capacitación gratuita en todo Chile. Respaldo técnico.
- Garantía de fábrica: 1 año.

K-DRY 10.5

Secador de Aire Refrigerativo · Aire seco · Eficiente · Silencioso

• AIRE SECO • EFICIENTE • SILENCIOSO • SEGURO • CONFIABLE



K-DRY 10.5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	2,8 KW
Caudal	10.500 L/min · 371 CFM
Presión	2 – 13 Bar / 28 – 191 psi
Salida de Aire	2 Pulg.
Dimensiones	L 1.200 · A 750 · H 1.150 mm
Peso	150 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Fácil de instalar y usar.
- Ahorra energía y bajo ruido. Respetuoso con el medio ambiente.
- Indicador PDP: controlador electrónico que muestra toda la información relevante (estado del secador, ventilador y punto de rocío).
- Pantalla de alarmas: alarma de punto de rocío alto/bajo, falla de la sonda del ventilador y advertencia de mantenimiento.
- Panel de control con contacto libre (bajo pedido): alarma remota PDP, refrigerante remoto de alta temperatura y falla de la sonda remota del ventilador.
- Válvula de drenaje de condensado inteligente con sensores electrónicos que descarga sólo condensado, sin desperdiciar aire comprimido.
- Asesoría y capacitación gratuita en todo Chile. Respaldo técnico.
- Garantía de fábrica: 1 año.

TNK-1000

Estanque Acumulador de Aire · Calidad · Antióxido · Duradero

• CALIDAD • ANTIÓXIDO • DURADERO • SEGURO • CONFIABLE



TNK-1000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad	1.000 L · 1 m ³
Presión	0 – 13 Bar / 0 – 190 psi
Salida de Aire	2 Pulg.
Material	Acero ASTM-36, espesor 6 mm
Dimensiones	H 218 · D 80 cm
Peso	230 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Se suministra con accesorios para conexión: llaves de bola, manómetro, válvula de seguridad y válvula de drenaje de condensado manual.
- Cumple con el estándar internacional PED EC/7/23.
- Material: Acero ASTM-36, espesor 6 mm.
- Cabezales bombeados y pestañados, toriesféricos.
- Soldado íntegramente con sistema semiautomático MIG o arco sumergido.
- Presión de diseño 14 Bar (205 psi) y presión de trabajo 13 Bar (191 psi).
- Tratamiento superficial interior: limpieza del acero SSPC-SP1 y protección con anticorrosivo epóxico.
- Tratamiento superficial exterior: limpieza SSPC-SP6, anticorrosivo epóxico y terminación con esmalte epóxico color RAL 7021.
- Garantía de fábrica: 12 meses.

TNK-600

Estanque Acumulador de Aire · Calidad · Antióxido · Duradero

• CALIDAD • ANTIÓXIDO • DURADERO • SEGURO • CONFIABLE



TNK-600

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad	600 L · 0,6 m ³
Presión	0 – 13 Bar / 0 – 190 psi
Salida de Aire	1 ½ Pulg.
Material	Acero ASTM-36, espesor 6 mm
Dimensiones	H 191 · D 70 cm
Peso	163 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Se suministra con accesorios para conexión: llaves de bola, manómetro, válvula de seguridad y válvula de drenaje de condensado manual.
- Cumple con el estándar internacional PED EC/7/23.
- Material: Acero ASTM-36, espesor 6 mm.
- Cabezales bombeados y pestañados, toriesféricos.
- Soldado íntegramente con sistema semiautomático MIG o arco sumergido.
- Presión de diseño 14 Bar (205 psi) y presión de trabajo 13 Bar (191 psi).
- Tratamiento superficial interior: limpieza del acero SSPC-SP1 y protección con anticorrosivo epóxico.
- Tratamiento superficial exterior: limpieza SSPC-SP6, anticorrosivo epóxico y terminación con esmalte epóxico color RAL 7021.
- Garantía de fábrica: 12 meses.

TNK-3000

Estanque Acumulador de Aire · Calidad · Antióxido · Duradero

• CALIDAD • ANTIÓXIDO • DURADERO • SEGURO • CONFIABLE



TNK-3000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad	3.000 L · 3 m ³
Presión	0 – 13 Bar / 0 – 190 psi
Salida de Aire	2 Pulg.
Material	Acero ASTM-36, espesor 6 mm
Dimensiones	H 3.020 · D 1.600 mm
Peso	850 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Se suministra con accesorios para conexión: llaves de bola, manómetro, válvula de seguridad y válvula de drenaje de condensado manual.
- Cumple con el estándar internacional PED EC/7/23.
- Material: Acero ASTM-36, espesor 6 mm.
- Cabezales bombeados y pestañados, toriesféricos.
- Soldado íntegramente con sistema semiautomático MIG o arco sumergido.
- Presión de diseño 14 Bar (205 psi) y presión de trabajo 13 Bar (191 psi).
- Tratamiento superficial interior: limpieza del acero SSPC-SP1 y protección con anticorrosivo epóxico.
- Tratamiento superficial exterior: limpieza SSPC-SP6, anticorrosivo epóxico y terminación con esmalte epóxico color RAL 7021.
- Garantía de fábrica: 12 meses.

KPX 3/270

Compresor de Pistón · Super Eficiente

• POTENTE • EFICIENTE • SEGURO • CONFIABLE



KPX 3/270

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	3 HP / 2,2 KW
Caudal	418 L/min · 15 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
RPM	1.500
Estanque	270 Litros
Dimensiones	L 161 · A 62 · H 120 cm
Peso	146 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Serie profesional accionada por correa para trabajos pesados.
- Alta estabilidad, baja vibración y larga vida útil.
- Cabezal lubricado de dos cilindros de alta eficiencia.
- Entrega mayor caudal de aire para un trabajo más potente y eficiente.
- Estanque acumulador de 270 litros que permite sostener presión por más tiempo.
- Ruedas de mayor diámetro y ruedas dobles en la parte delantera.
- Mango más largo para comodidad en el transporte.
- Fácil de instalar y usar.
- Garantía de fábrica: 6 meses.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KPX 3/200

Compresor de Pistón · Super Eficiente

• POTENTE • EFICIENTE • SEGURO • CONFIABLE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	3 HP / 2,2 KW
Caudal	418 L/min · 15 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
RPM	1.500
Estanque	200 Litros
Dimensiones	L 146 · A 49 · H 97 cm
Peso	110 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Serie profesional accionada por correa para trabajos pesados.
- Alta estabilidad, baja vibración y larga vida útil.
- Cabezal lubricado de dos cilindros de alta eficiencia.
- Entrega mayor caudal de aire para un trabajo más potente y eficiente.
- Estanque acumulador de 200 litros que permite sostener presión por más tiempo.
- Ruedas de mayor diámetro y ruedas dobles en la parte delantera.
- Mango más largo para comodidad en el transporte.
- Fácil de instalar y usar.
- Garantía de fábrica: 6 meses.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.

KPX 3/100

Compresor de Pistón · Super Eficiente

• POTENTE • EFICIENTE • SEGURO • CONFIABLE



KPX 3/100

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	3 HP / 2,2 KW
Caudal	418 L/min · 15 CFM
Presión Máx.	10 Bar / 145 psi
RPM	1.500
Estanque	100 Litros
Dimensiones	L 150 · A 43 · H 80 cm
Peso	72 kg

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Serie profesional accionada por correa para trabajos pesados.
- Alta estabilidad, baja vibración y larga vida útil.
- Cabezal lubricado de dos cilindros de alta eficiencia.
- Entrega mayor caudal de aire para un trabajo más potente y eficiente.
- Estanque acumulador de 100 litros que permite sostener presión por más tiempo.
- Ruedas de mayor diámetro y ruedas dobles en la parte delantera.
- Mango más largo para comodidad en el transporte.
- Fácil de instalar y usar.
- Garantía de fábrica: 6 meses.
- Asesoría, capacitación y puesta en marcha gratuita según ubicación territorial.